

## FRESADORA DE TORRETA VERTICAL COMBINADA HELLER FTC1250

Ref: FTC1250 HELLER



## Especificaciones técnicas

<b>Marca</b>	HELLER
<b>Superficie de trabajo</b>	1320x320
<b>Ranuras en T</b>	3x14
<b>Peso máximo admitido sobre mesa</b>	150
<b>Recorrido longitudinal</b>	800
<b>Recorrido carro transversal</b>	254
<b>Avance longitudinal</b>	22-555
<b>Avance transversal</b>	22-555
<b>Rápido longitudinal y transversal</b>	810
<b>Rápidos vertical</b>	560
<b>Cono del cabezal del carnero</b>	ISO40
<b>Cono del mandrino</b>	ISO40
<b>Gama de velocidades del cabezal del carnero</b>	90-2000
<b>Número de velocidades</b>	8
<b>Numero de velocidades del mandrino</b>	12
<b>Gama de velocidades del mandrino</b>	40-1300
<b>Potencia del mandrino</b>	2,2
<b>Potencia del cabezal del carnero</b>	2,8
<b>Desplazamiento del carnero</b>	MANUAL
<b>Diametro de la caña</b>	90
<b>Recorrido de la caña</b>	130
<b>Curso del carnero</b>	550
<b>Distancia del husillo vertical a la mesa</b>	90-400
<b>Distancia del husillo al espejo</b>	160-700
<b>Dimensiones (largo x ancho x alto)</b>	1500x1700x2200
<b>Peso neto</b>	2000

## Equipamiento Estándar

---

Visualizador FAGOR ejes X, Y, Z

Movimiento automático X Y

Movimiento rápido X Y Z

Bajada de la caña automática

Eje portafresas 22 x 500

Eje portafresas 27 x 500

Porta pinzas ISO 40

Cono reductor ISO a CM3 y a CM2

Cono ISO 40 para portabrocas

Portabrocas capacidad 3 - 16

Mordaza mecánica 160 mm con base giratoria

1 luneta

Sistema de engrase manual

Bandeja de recogida del refrigerante

Equipo de refrigeración

Lámpara de trabajo

Certificado CE

## Imágenes

