

FRESADORA DE TORRETA VERTICAL HELLER FTV3-SP

Ref: FTV3-SP HELLER



Especificaciones técnicas

Marca	HELLER
Superficie de trabajo	1370x254
Ranuras en T	3x16
Peso máximo admitido sobre mesa	340
Recorrido longitudinal	840
Recorrido carro transversal	380
Avance longitudinal	42-262
Avance transversal	42-262
Avance vertical	290
Rápido longitudinal y transversal	700
Rápidos vertical	290
Cono	ISO40
Cono del cabezal del carnero	ISO40
Gama de velocidades del cabezal del carnero	60-4200
Número de velocidades	variador
Desplazamiento del carnero	MANUAL
Avance de la caña	0.04/0,08/0,15
Diametro de la caña	86
Recorrido de la caña	120
Potencia motor principal	3,7/5
Potencia	3,7/5
Distancia centro husillo/columna	172-756
Distancia del husillo vertical a la mesa	0-458
Dimensiones de la maquina (L x An x Al)	2000x1750x2400
Peso neto	1450

Equipamiento Estándar

- Visualizador FAGOR X, Y, Z
- Cabezal variador mecánico
- Movimientos automáticos X Y
- Bajada de caña automática
- Eje Z motorizado
- Semipunteador
- Husillos a bolas X Y
- Cubreguías metálicos eje Y
- Amarrador neumático de herramientas
- Guías templadas
- Engrase automático
- Bandeja recogida de refrigerante
- Equipo de refrigeración
- Lámpara de trabajo
- Certificado CE
- SEMIPUNTEADOR (SP)
- Husillos a bolas X Y
- Cubreguías metálicos eje Y

Imágenes

