

RECTIFICADORA CILINDRICA HELLER RCE800

Ref: RCE800 HELLER



Especificaciones técnicas

Marca	HELLER
Altura de centros	135
Diámetro de rectificado	8-200
Diámetro de rectificado con luneta fija	60
Longitud máxima de rectificado	500
Diámetro interno de rectificado	35-100
Profundidad max de rectificado interior	125
Peso Max pieza	50
Avance mínimo de la muela	0.0025
Diámetro del plato (delantero y trasero)	200
Máximo rango giratorio de la mesa	-3º ± 7º
Velocidades circunferenciales	35
Velocidades del husillo de trabajo (1/min)	50 Hz: 25-220
Recorrido cabezal de trabajo (eje-W)	200
Avances de la mesa	0.1-4
Avance manual de rotación del volante del eje X	1
Avance por la escala del eje división X	0.0025
Cono contrapunto	CM4
Recorrido del husillo del contrapunto	30
Velocidades del husillo de rectificado (1/min)	0-1670
Giro máximo de volteo del cabezal de rectificado	30
Cabezal	CM4
Excentricidad	0.03
Tolerancia cilíndrica	0.01
Capacidad total de la unidad	8.9
Potencia del motor - husillo / bomba hidráulica	0.75/1.0
Potencia del motor - rectificado interno	Motor principal
Motor - cabezal / bomba de refrigerante	0,13/0,18
Dimensiones de la muela [øExt. x Ancho x ø Int]	400x50x203
Dimensiones de la muela,máximo interior	50x40x16
Dimensiones de la muela,minimo interior	45x35x10
Tension eléctrica	230-400 V/50Hz
Dimensiones (largo x ancho x alto)	3.00x1.6x1.5
Peso	2700

Equipamiento Estándar

Visualizador Fagor 2 ejes
Platos 3 garras
Eje equilibrador
Soporte equilibrador
Equipo de refrigeración
Soporte de rectificado de muela
Soporteportamueles
Equipo de rectificado interno
Cuñas de nivelación
Luneta fija abierta/luneta móvil
Luneta fija cerrada
Protección frontal con micro
Protección trasera
Lampara de trabajo
Certificado CE

Imágenes

