

RECTIFICADORA CILINDRICA HELLER RCE 500

Ref: RCE500 HELLER





Heller Máquina Herramienta, S.L.

Blanco Macael, s/n

Pol. Ind. Las Norias - 03670 Monforte del Cid (Alicante)

Teléfono: +34 965 430 014

Especificaciones técnicas

Altura de centros	135
Diámetro de rectificado	8-200
Diámetro de rectificado con luneta fija	8-60
Longitud maxima de rectificado	500
Diámetro interno de rectificado	35-100
Profundidad max de rectificado interior	125
Peso Max pieza	50
Avance minimo de la muela	0.0025
Diámetro del plato (delantero y trasero)	200
Diámetro de la muela	400
Máximo rango giratorio de la mesa	-3º ± 9º
Velocidades circunferenciales	35
Velocidades del husillo de trabajo (1/min)	50 Hz: 25-220
Recorrido cabezal de trabajo (eje-W)	250
Avances de la mesa	0.1-4
Avance manual de rotación del volante del eje X	1
Avance por la escala del eje división X	0.0025
Cono contrapunto	CM4
Recorrido del husillo del contrapunto	30
Velocidades del husillo de rectificado (1/min)	0-1670
Giro máximo de volteo del cabezal de rectificado	30
Alcance máximo del cabezal giratorio	0-45
Cabezal	CM4
Excentricidad	0.03
Tolerancia cilíndrica	0.01
Capacidad total de la unidad	4
Potencia del motor - husillo / bomba hidráulica	0.75/1.0
Potencia del motor - rectificado interno	0.75/1,0
Motor - cabezal / bomba de refrigerante	0,13/0,18
Dimensiones de la muela [ØExt. x Ancho x Ø Int]	400x50x203
Dimensiones de la muela,máximo interior	50x40x16
Dimensiones de la muela,minimo interior	45x35x10
Tension eléctrica	220-380 V - 50/60 Hz
Dimensiones (largo x ancho x alto)	2.25x1.6x1.5
Peso	2.200

Equipamiento Estándar

Visualizador Fagor 2 ejes

Platos 3 garras

Eje equilibrador

Soporte equilibrador

Equipo de refrigeración

Soporte de rectificado de muela

Soporteportamueles

Equipo de rectificado interno

Cuñas de nivelación

Luneta fija abierta/luneta móvil

Luneta fija cerrada

Protección frontal con micro

Protección trasera

Lampara de trabajo

Certificado CE

Imágenes

